



## Industrial-DTI

### Общая информация

<b>Наименование продукта</b>	Mascoat Industrial-DTI
<b>Обозначение (США)</b>	MI-DTI
<b>Основа</b>	Акриловое изоляционное покрытие на водной основе
<b>Описание</b>	Mascoat Industrial-DTI представляет собой композиционное изоляционное покрытие, состоящее из керамических и силиконовых микросфер, применяемое для защиты обслуживающего персонала от ожогов, теплозащиты изолируемых объектов, антикоррозионной защиты поверхности.
<b>Преимущества</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>◆ Отличная теплоизоляция при малой толщине покрытия;</li> <li>◆ Защита обслуживающего персонала от ожогов;</li> <li>◆ Не поддерживает образование конденсата;</li> <li>◆ Обеспечивает доступ к осмотру изолированной поверхности;</li> <li>◆ Быстрое время высыхания;</li> <li>◆ Содержит самый высокий процент сухого остатка из всех изоляционных покрытий, представленных на рынке</li> <li>◆ Легко наносится на поверхности любой формы</li> </ul>
<b>Внешний вид покрытия</b>	Однородная поверхность
<b>Цвет</b>	Белый, светло-серый, серый, темно-серый, светло-коричневый. Возможно изготовление цветного материала по заказу.
<b>Грунтовка</b>	На металлических не стальных поверхностях (алюминиевая, из нержавеющей стали) не требует предварительной грунтовки. Грунтовки обязательны для стальных поверхностей.
<b>Поверхностная окраска</b>	Свяжитесь с поставщиком.
<b>Удельный вес</b>	0,63 кг/л
<b>Вес слоя 0,5 мм в сухом виде</b>	0,170 кг/м <sup>2</sup>
<b>Сухой остаток</b>	78-80 %
<b>Максимальная толщина 1 слоя</b>	0,5 мм (21-54 °С)
<b>Практический расход</b>	0,8 л/м <sup>2</sup> при 0,5 мм
<b>Теоретический расход</b>	1,32 л/м <sup>2</sup> при 1 мм
<b>Содержание летучих органических соединений</b>	7,6 г/л
<b>Ограничения</b>	Не рекомендуется, чтобы температура изолируемого объекта превышала 200 °С. Продукт не подвергать воздействию отрицательных температур.

### Подготовка поверхности

<b>Подготовка поверхности</b>	Поверхность обеспылить, обезжирить, очистить от грязи, ржавчины, просушить.
<b>Подготовка стальных поверхностей</b>	Перед нанесением материала поверхность загрузовать, для того, чтобы избежать образования очаговой ржавчины под слоем изоляции.
<b>Подготовка не-стальных поверхностей</b>	Материал можно наносить непосредственно на поверхность, осуществив ее предварительную подготовку.

### Оборудование

Ниже приведено общее описание особенностей оборудования для нанесения покрытий

<b>Безвоздушный распылитель</b>	Проконсультируйтесь с поставщиком.
<b>Воздушный распылитель для малых объемов</b>	Специально разработан в Mascoat Products. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения.
<b>Кисть</b>	Используется на малых площадях, а также для выполнения работ в труднодоступных местах, при ремонте покрытия. Нанесение кистью может вызвать снижение свойств материала. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций по работе кистью.
<b>Валик</b>	Не рекомендуется для нанесения этого материала.

### Условия выполнения работ

<b>Температура изолируемой поверхности</b>	Температура изолируемой вертикальной поверхности должна превышать 15 °С. При более низких температурах материал будет стекать с поверхности и медленнее сохнуть.
<b>Нанесение</b>	<p><i>Низкие температуры</i> окружающей среды и (или) поверхности: 15-59 °С. При работе с такими температурами (не важно окружающей среды, или поверхности, что ниже) покрытие наносить проходами по 0,25 мм и ждать высыхания до отлипания перед нанесением последующего прохода (до 0,5 мм). Это позволит избежать подтеков на поверхности.</p> <p>В остальных случаях толщина мокрого слоя при нанесении не должна превышать 0,5 мм. Следующий слой можно наносить лишь после полимеризации предыдущего.</p> <p>При работе с <i>температурами выше 60 °С</i>, свяжитесь с поставщиком для получения более подробных инструкций по нанесению.</p>
<b>Толщина изоляционного слоя</b>	Материал наносится послойно до достижения расчетной толщины изоляционного слоя. Ограничений по максимальной толщине изоляционного слоя нет.
<b>Потери</b>	Потери материала при разбрызгивании, как правило, наблюдаются в радиусе 1 м.

## Общая информация

Наименование	Значение	Тест
Расчетная теплопроводность	0,001 Вт/м °С	* учитывает все факторы, влияющие на термическое сопротивление
Паропроницаемость	0,02 мг/м ч Па	ГОСТ 25898-83
Адгезия	1 балл	ГОСТ 15140-78
Относительное удлинение при разрыве	30 %	ASTM D-638
Температуры нанесения	10-150 °С	
Температуры эксплуатации	-60—+200 °С	
Пиковая нагрузка	+ 260 °С	
<b>G1 V1 D1</b>		

## Перемешивание и разбавление

**Перемешивание** Использовать только рекомендованную производителем мешалку. Использовать половину мощности дрели для перемешивания. Дрель зафиксировать в режим обратного хода, чтобы мешалка не поцарапала стенки ведра. Свяжитесь с поставщиком по вопросу приобретения мешалки.

**Разбавление** Как правило, разбавление материала не требуется. Свяжитесь с поставщиком для получения инструкций, если необходимо разбавить продукт до нужной консистенции.

**Использование материала** Однокомпонентный продукт. Готов к использованию. Материал допускается использовать, если после вскрытия ведро герметично закрыли крышкой.

**Емкость** Ведро 5 галлонов США (18,925 л).

## Упаковка, транспортировка и хранение

**Вес ведра (Брутто)** 12,47-12,7 кг (ведро+материал 18,925 л).

**Вес материала (Нетто)** 11,7 кг (материал 18,925 л)

**Точка кипения** Не кипит.

**Хранение** Хранить при температуре выше +10 °С. Допускается использование материала после выполнения работ, если крышка закрыта герметично. Не подвергать воздействию прямых солнечных лучей.

**Срок хранения** 1 год с даты производства.

**Меры предосторожности** Продукт не замораживать!

## Техника безопасности

**Промывка оборудования и инструментов** Осуществляется теплой мыльной водой.

**Техника безопасности** Рекомендуется носить респиратор при работе с распылителем, а также защитные очки при работе в солнечную погоду.

**Вентиляция** Рекомендуется усилить вентиляцию в закрытых и тесных помещениях.

**Меры предосторожности** Материал не предназначен для употребления в пищу.

**Спецодежда** Рекомендуется одевать комбинезоны и перчатки.

## Время высыхания до отлипания

Температура поверхности	Влажность окружающего воздуха, %	Время высыхания до отлипания, час
10-15 °С	10-30 %	6.00
	31-50 %	8.00
	51-70 %	10.00
	> 70 %	12.50
16-21 °С	10-30 %	4.00
	31-50 %	5.50
	51-70 %	6.50
	> 70 %	8.00
22-26 °С	10-30 %	2.00
	31-50 %	3.00
	51-70 %	3.50
	> 70 %	4.00
27-32 °С	10-30 %	1.50
	31-50 %	2.00
	51-70 %	2.50
	> 70 %	3.00
33-37 °С	10-30 %	1.25
	31-50 %	1.50
	51-70 %	1.75
	> 70 %	2.00
38-43 °С	10-30 %	1.00
	31-50 %	1.25
	51-70 %	1.50
	> 70 %	1.75
44-49 °С	10-30 %	0.75
	31-50 %	1.00
	51-70 %	1.25
	> 70 %	1.50
50-54 °С	10-30 %	0.50
	31-50 %	0.75
	51-70 %	0.75
	> 70 %	1.00

В таблице приведены значения для слоя 0,38-0,5 мм. Время высыхания до отлипания зависит от многих факторов и может отклоняться от приведенных значений в зависимости от, например, скорости ветра, вентиляции. При нанесении более тонких слоев время высыхания до отлипания уменьшается.

## Время полимеризации

Температура	Время полимеризации
10-15 °С	60-72 часа
16-21 °С	48-60 часов
22-26 °С	36-48 часов
27-32 °С	20-24 часа
33-37 °С	18-20 часов
> 37 °С	14-16 часов

Информация, содержащаяся здесь, предоставляется бесплатно техническому персоналу для использования. Все утверждения, технические характеристики и рекомендации, содержащиеся здесь, основаны на результатах испытаний. Мы гарантируем, что наш продукт отвечает требованиям контроля качества, которые существуют в компании Mascoat, USA. Так как условия и методы применения находятся вне сферы нашего контроля, обязательства торгового агента ограничиваются передачей продукта при продаже. Мы не берем на себя никакой ответственности за несоблюдение технологии нанесения продукта или результаты его работы, не подтвержденные фактическими замерами и данными.