

НАЗНАЧЕНИЕ Для грунтования металлических конструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях различных климатических районов, внутри промышленных помещений, при погружении в пресные, морские и сточные воды.

ОСОБЕННОСТИ Содержит ингибитор коррозии. Допускается нанесение грунтовки по остаткам ржавчины, толщиной до 30 мкм.

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ **В системах покрытий** для мостовых конструкций, наружной поверхности емкостей для хранения нефтепродуктов, гидротехнических сооружений, опор ЛЭП, мачт и башен сотовой связи, в судоремонте и судостроении.

Системы покрытий с применением грунтовки имеют заключения ВНИИСТ, ЦНИИПСК им. Мельникова, НИИ ЛКП с ОМЗ «Виктория», АООТ ВНИИНефтехим, ВНИИ ЖТ, рекомендованы ЦНИИ Морского флота для окрашивания различных судовых конструкций. **Срок службы двухслойного покрытия без перекрытия - не менее 5 лет.**

**ОСНОВНЫЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ**

Цвет Красно-коричневый, серый
Покрытие матовое
Внешний вид Р-4, ацетон, ксилол (не более 5% по массе)
Разбавитель
Массовая доля 38-44 %
нелетучих веществ Не менее 24 часов при +20°C
Жизнеспособность 120-270 г/м² на 1 слой.
Теоретический расход 30-70 мкм

Толщина сухой пленки

**РЕКОМЕНДАЦИИ ПО
НАНЕСЕНИЮ**

Подготовка поверхности

Новая сталь: Очистить абразивоструйным способом до степени Sa 2 или любым механическим способом до степени St3 по ISO 8501-1:1988. Очищенную поверхность обеспылить и обезжирить.

Ремонтное окрашивание: допускается наличие на поверхности плотно держащихся остатков ржавчины толщиной до 30 мкм и старых покрытий на основе алкидных, эпоксидных, винилово-эпоксидных эмалей и грунтовок. Перед окрашиванием поверхность необходимо тщательно обезжирить.

Подготовка материала

Тщательно перемешать основу грунтовки и смешать с отвердителем в соотношении указанном в паспорте качества, выдержать 15-20 минут. При необходимости разбавить до рабочей вязкости.

Условия нанесения

Окраску производить при температуре от -10 °C до +35°C и влажности воздуха не более 85%. Не допускается нанесение на влажные поверхности.

Методы нанесения

Безвоздушное распыление	Давление краски на выходе из сопла – 150 атм, диаметр сопла 0,38-0,53мм (0,015"-0,021"); рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 40-70 с.
Пневматическое распыление	Давление сжатого воздуха 2-4 атм; диаметр сопла – 1,8-2,2 мм; рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 25-30 с.
кисть, валик	рабочая вязкость по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм – 30-65 с.

Рекомендуется 1 -2 слоя

Количество слоев

До степени 3 и до перекрытия эмалями - 1 час при +20°C,
До кантования и транспортировки – 24 часа.

Время высыхания

ХРАНЕНИЕ

В складском помещении или под навесом, исключающим попадание прямых солнечных лучей при температуре от -35°C до +35°C. Срок хранения 12 месяцев.

**ЭКСПЛУАТАЦИЯ
ПОКРЫТИЯ**

Используется при температуре -60 - +60 °C, условия УХЛ-1.