

Описание материала	: Двухкомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав FIRETEX M90			
Тип материала	: Высокотехнологичное эпоксидное вспучивающееся покрытие, не содержащее растворитель			
Назначение	: Покрытие FIRETEX M90 предназначено для пассивной огнезащиты металлоконструкций, как при строительстве новых нефтегазовых и нефтехимических объектов, так и при ремонте действующих (оффшорные платформы, ТСП ШФЛУ, НПЗ и др. объекты, на которых возможно возникновение углеводородного горения и реактивной струи пламени). Покрытие используется для повышения собственного предела огнестойкости металлоконструкций в соответствии с требованиями нормативной документации и требуемой по проекту степени огнестойкости. Огнезащитный состав разработан для повышения предела огнестойкости несущих металлоконструкций до 150 мин (материал относится к 1-й группе огнезащитной эффективности).			
Рекомендуемые методы нанесения	: Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов : Шпатель			
Цвет	: Светло-голубой			
Температура вспышки	: основа – более 55°C; отвердитель – более 55°C			
% сухой остаток (по объему)	: 100%			
V.O.C. (летучие орган. соединения)	: нет			
Толщина	: см. таблицу толщин для FIRETEX M90 в зависимости от приведенной толщины элемента металлоконструкции и требуемого предела огнестойкости			
Нанесение мкм за один слой	: Безвоздушное распыление с раздельной подачей компонентов : ТСП 5000 : ТМП 5000			
Время сушки	при 5°C	при 10°C	при 15°C	при 23°C
До отлипа	6 часов	5 часов	4 часа	2 часа
До нанесения следующего слоя:	6 часов	5 часов	4 часа	2 часа
До полного высыхания	36 часов	30 часов	16 часов	12 часов
<i>Время сушки, указанное в разделе, дано в качестве практической рекомендации. При оценке и расчете фактического времени сушки необходимо также учитывать наличие воздушных потоков и относительную влажность воздуха.</i>				
Рекомендуемые растворители	: Leighs Cleanser/Растворитель No. 9			
Устойчивость к	: влажности – отличная		алифатическим растворителям – хорошая	
	: проливу кислоты – хорошая		абразивному истиранию - отличная	
	: проливу щелочей – хорошая		нефтяным растворителям – хорошая	
	: атмосферному воздействию – отличная (подвержен мелению)			
Рекомендуемые грунты	: тип грунта подлежит обязательному согласованию с техническими представителями ООО «o3-Инжиниринг» : линейка грунтов, производимых Leighs Paints, совместима с FIRETEX M90.			
Рекомендуемые финиш.покр.	: допускает нанесение финишного слоя при необходимости			
Жизнеспособность	: нанесение шпателем: 90 минут при T=15°C; 60 минут при T=23°C; 30 минут при T=35°C : нанесение установкой: см. Руководство по нанесению			
Упаковка	: двухкомпонентный материал; поставляется в отдельных контейнерах; перед нанесением требуется смешивание			
Тара	: 60 кг и 20 кг			
Коэффициент смешивания	: 2,4 части основы к 1 части отвердителя по массе (2(основа):1(отвердитель) по объему)			
Плотность	: 1,035 кг/л (небольшие отклонения допустимы).			
Срок годности	: 2 года со дня производства или до указанного срока на упаковке.			

Подготовка поверхности:

Материал наносится на предварительно загрунтованную и подготовленную поверхность. Окрашиваемая поверхность должна быть сухой, без загрязнений, однородной и гладкой. Типовая схема подготовки поверхности включает в себя очистку, обезжиривание (при необходимости) и обеспыливание загрунтованной поверхности.

Применение армирующей сетки

При определенных обстоятельствах требуется применение армирующей сетки; армирование огнезащитного покрытия сеткой осуществляется в соответствии с инструкциями, указанными в руководстве по нанесению FIRETEX M90.

Оборудование:

Двухкомпонентное нанесение:

Размер сопла : 0,89 – 1,09 мм (0,035 – 0,043")

Рабочее давление : 206 бар (210кг/см²)

Рекомендации к оборудованию даны в качестве руководства. Рабочее давление должно быть минимальным для достижения требуемого распыления. Оба компонента (основа и отвердитель) предварительно подогреваются до температуры 60°C посредством циркуляции по замкнутому циклу установки для достижения требуемых параметров материала для распыления. Также требуется обеспечить надлежащую изоляцию и подогрев линий для поддержания температуры материала до распыления.

Примечание: горячая вода может быть использована для очистки оборудования и линий, при этом следует учитывать, что вода не растворяет материалы на основе эпоксидных смол; для этих целей рекомендуется применять растворитель №9

Однокомпонентное нанесение:

Огнезащитный состав FIRETEX M90 (неразбавленный) может наноситься установкой для однокомпонентного нанесения; при этом рекомендуются следующие параметры установки и режимы нанесения:

- Насос Premix 90 или аналог
- Рабочий диапазон температур 23-35°C
- Максимальная длина шланга подачи жидкости – 30 м

Нанесение шпателем

Материал может наноситься вручную; более подробная информация предоставляется по запросу.

Условия нанесения:

- Материал должен наноситься при температуре окружающей среды не менее плюс 5°C.
 - При больших значениях относительной влажности (при этом влажность воздуха не должна превышать 85%) необходимо обеспечить хорошую вентиляцию.
 - Температура окрашиваемой поверхности всегда должна быть на 3°C больше точки росы.
 - Для достижения оптимальной химической стойкости и водостойкости сформированного покрытия, необходимо обеспечить температуру сушки не менее плюс 5°C.
-

Примечания:

- Время сушки и жизнеспособность материала, указанные в описании, являются рекомендательными величинами
 - Реакция полимеризации материала начинается с момента смешивания 2-х компонентов, а поскольку реакция определяется температурой, время полимеризации и жизнеспособность материала соответственно уменьшаются приблизительно в 2 раза при повышении температуры на каждые 10°C.
 - Значение плотности определяется рядом факторов: температурой, методом определения плотности и методом нанесения, в этой связи небольшие отклонения плотности от указанного значения допустимы.
 - Небольшие отклонения численных значений физических величин допустимы.
-

Здоровье и безопасность:

Ознакомьтесь с листком безопасности на материал.