



# Dimetcote 158

## Цинксиликатное неорганическое покрытие

### Информация о Продукте / Инструкция по Нанесению

- Толстослойный грунт, который защищает поверхность при нанесении в один слой
- Высокая устойчивость к воздействию воды, погодных условий и истирания
- Легко наносится с помощью безвоздушного и пневматического распыления
- Превосходная кроющая способность кромок и углов
- Выдерживает температуры субстрата от минус 90°C до +400°C при нормальных условиях атмосферного воздействия.

Dimetcote 158 двухкомпонентное, влагоотверждаемое цинковое (этил) силикатное покрытие используемое как толстослойный грунт в системе с рекомендованными финишными покрытиями или как однослойное защитное покрытие. Для достижения максимальных эксплуатационных характеристик Dimetcote 158 строго соблюдать все инструкции по нанесению, меры предосторожности, условия и ограничения. Если существуют условия, не предусмотренные требованиями или ограничениями, обратитесь к представителю компании PPG.

#### Типичное применение

Как однослойное покрытие Dimetcote 158 с толщиной сухой пленки 75 мкм и поверх этой грунтовки наносится рекомендуемая эпоксид или система верхнего покрытия. При использовании надлежащих верхних покрытий материал выдерживает брызги или проливы воды, растворителей, химических реагентов и нефтепродуктов. Более подробные рекомендации вы получите у представителя компании PPG.

#### Сертификация

**AISC** – согласно требований стандарта ASTM A325 и спецификации A490 Bolts RCSC в части Table 3 Class B.

#### Рекомендуемые системы

Dimetcote 158 может перекрываться винилэпоксидами, акрилами, хлоркаучуками, полисилоксанами и другими покрытиями используемыми в промышленных и судовых системах. Типичными покрытиями PPG являются Amercoat 385 или Amerlock 400.

#### Физические характеристики

Вид поверхности.....	матовая
Цвет .....	зеленовато-серый
Кол-во компонентов.....	2
Объемный сухой остаток .....	65 % (ISO 3233,1988)*
Смешивание компонентов (объемное соотношение)	
жидкость.....	19 частей
паста .....	81 часть
Механизм отверждения .....	Испарение растворителя и реакция с атмосферной влагой
Содержание летучих органических веществ**	
EC SED 1999/13/EC.....	219 g/kg (507 g/l)
Толщина сухой пленки покрытия (т.с.п.).....	75 мкм на слой
Количество слоев .....	1
Теоретический расход материала .....	8.7 м <sup>2</sup> /л при т.с.п. 75 мкм
Учитываются потери при нанесении, неровности поверхности и т.д.	
Удельный вес.....	2.3 кг/л (смешанный)
Температуры вспышки (закрытая чашка) .....	°C
жидкость .....	13
Thinner 40-25 .....	12
Thinner 90-58 .....	24
Разбавитель .....	Thinner 40-25
Очиститель .....	Thinner 90-58

\* Погрешность измерения сухого остатка по ISO 3233 составляет ±3%, в зависимости от цвета и метода измерения.

\*\* Содержание летучих органических соединений приведено согласно директиве EC 1999/13/EC, на основе теоретических расчетов

# Dimetcote 158

## Стойкость

Dimetcote 158 обладает отличной устойчивостью к воздействию ультрафиолета и окружающей среды. При использовании надлежащих верхних покрытий материал выдерживает воздействие щелочей, разбавленных кислот (только дымы), растворов большинства типов солей. Dimetcote 158 не рекомендуется использовать при наличии проливов кислоты или щелочи.

## Подготовка поверхности

СУХАЯ АБРАЗИВОСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА – подготовьте сталь до степени Sa 2½ согласно стандарта SIS 05-5900 1967, ISO 8501-1 или SSPS SP-10. ПРИМЕЧАНИЕ: Глубина профиля поверхности (шероховатость) должна составлять 25 до 50 мкм. Более шероховатые профили допускаются, но при этом потребуются увеличение толщины пленки для эквивалентной защиты. Удалите с поверхности отходы абразивов и пыль. Наносите материал Dimetcote 158 сразу же после подготовки поверхности, до появления ржавчины или других загрязнений. Не оставляйте струйноочищенный металл без покрытия длительное время. При необходимости вновь проведите частичную струйную очистку.

## Оборудование для нанесения

Перечисленное ниже оборудование указано в качестве рекомендуемого, возможно использовать любое другое аналогичное оборудование других изготовителей. Могут потребоваться регулировка давления и изменение размера сопла краскораспылителя для достижения надлежащих характеристик распыления.

БЕЗВОЗДУШНОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – стандартное оборудование для безвоздушного распыления, например такое как Graco Hydra или другое с размером сопла 0,53 мм и более.

ПНЕВМАТИЧЕСКОЕ РАСПЫЛЕНИЕ – Промышленное оборудование с уловителем влаги и масла в главной воздушной магистрали, с ресивером давления и с раздельной регулировкой воздушного и жидкостного давления. Рекомендуется использовать мешалку с переменной скоростью в красконагнетательном баке.

МИКСЕР – применяйте механический смеситель с пневматическим или взрывобезопасным электрическим двигателем.

## Ремонт

Участки с ржавчиной должны быть абразивно-струйно очищены перед исправлением составом DSP 210 в соответствии с инструкциями, данными в **Подготовке Поверхности**. Если струйная очистка не практична, для ремонта можно использовать цинковые грунты. См. техническую литературу для подбора совместимого с финишным покрытием состава.

## Перекрытие

Поверхность Dimetcote 158 должна быть чистой и сухой перед перекрытием. Водорастворимые загрязнения можно смыть водой. Масла, смазки и другие подобные загрязнения можно удалить чистящей эмульсией типа Amercoat 57 для удаления масла. Ополосните поверхность чистой водой и дайте высохнуть. Протирка растворителем не допустима.

## Информация по нанесению

Субстрат .....	сталь
Способ нанесения .....	безвоздушное или пневматическое распыление
Условия окружающей среды	
Температура воздуха .....	18 до 50 °C
Температура стали .....	18 до 55 °C
Относительная влажность	50 % - 90 %

Для предотвращения конденсации влаги во время нанесения, температура поверхности должна быть по крайней мере на 3°C выше точки росы. При температурах замерзания поверхность необходимо освободить ото льда. Надо наносить покрытие при неблагоприятных условиях окружающей среды. Обеспечьте надлежащую вентиляцию при нанесении в закрытых помещениях для обеспечения испарения и удаления растворителей.

Время жизни (при 20 °C)..... 8 часов

Время жизни зависит от температуры и от количества смешанных материалов.

Время сушки при 20°C, толщине сухой пленки 65 мкм и относительной влажности 50-90 %

на отлип .....	15 минут
для транспортировки .....	30 минут
до перекрытия .....	12 часов (относительная влажность 70 % и выше) 32 часа (относительная влажность 50% мин)

Время сушки зависит от температуры воздуха и стали, толщины пленки, от вентиляции и от прочих условий окружающей среды. Время это пропорционально сокращается при более высоких температурах и становится более длинным при низких температурах. Перед повторным нанесением материала обеспечьте чистоту поверхности. Максимальный интервал до повторного нанесения материала зависит от используемой лакокрасочной системы.

Примечание – Время сушки и перекрытия увеличивается, если толщина покрытия превышает 65 мкм, вентиляция и циркуляция воздуха недостаточна, а температура или относительная влажность понижены. Водяной туман, распыляемый на сухую на отлип пленку покрытия небольшой влажности ускоряет процесс полимеризации.

Разбавитель..... Thinner 40-25

Очиститель..... Thinner 90-58

# Dimetcote 158

---

## Метод нанесения

Dimetcote 158 упакован в надлежащих для смешивания пропорциях жидкости и порошка.

1. Перед использованием выполните промывку оборудования с помощью рекомендованного очистителя для удаления любой влаги, которая там может быть. Влага может привести к затвердению состава Dimetcote 158 внутри оборудования.
2. Размешайте жидкость.
3. Выбросьте мешочек с осушающим веществом из порошка и постепенно помешивая введите порошок в жидкость. Продолжайте помешивать, пока порошок не диспергируется и в смеси не будет комков.
4. Процедите материал сквозь сито 590 мкм (30 меш) для предотвращения закупоривания оборудования.
5. Поскольку жизнеспособность продукта ограничена и сокращается при повышении температуры, не следует смешивать больше материала, чем будет использовано за следующие промежутки времени  
**ВНИМАНИЕ:** В конце срока жизнеспособности происходит разделение жидкости и твердого вещества с выделением газа. Нельзя содержать смешанный материал, который не будет использован до конца срока жизнеспособности в плотно закрытых емкостях, т.к. выделение газа может создать достаточно большое давление в плотно закрытых емкостях и произойдет взрыв. Закрывайте емкости не очень плотно.
6. Емкости должны быть не очень плотно закрыты до момента готовности для предотвращения образования корки или желеобразного материала из-за влаги в воздухе. Корку необходимо снять а материал надо процедить сквозь сито 60 меш для удаления оставшихся кусочков корки. Желеобразный материал выбросьте.
7. Выполняйте разбавление, если только это необходимо для улучшения способности материала наноситься на подложку или когда пленка шершавая или когда образуется "сухой" распыленный материал из-за быстрого испарения растворителя в жаркую погоду или при сильном ветре. Добавляйте не более 10 % по объему рекомендуемого разбавителя.
8. Отрегулируйте распылительное оборудование для нанесения ровного влажного слоя с минимальным избыточным распыленным материалом
9. Продолжайте медленно размешивать продукт во время нанесения для поддержания однородности материала. Не размешивайте слишком быстро, т.к. при этом может подняться температура материала и уменьшится жизнеспособность.
10. Наносите влажное покрытие равномерно параллельными проходами; каждый проход должен перекрывать соседний на 50 %. Особое внимание обращайте на сварные швы, вырезы, острые кромки, заклепки, болты и т.д., для обеспечения надлежащей толщины пленки.
11. Проверяйте толщину сухого покрытия с помощью неразрушающего измерителя толщины сухой пленки, такого как Константа или Elcometer. Повторно нанесите слой материала, если требуется более толстый слой. Нормальная рекомендуемая толщина пленки 65 мкм и 75 мкм для эксплуатации в режиме погружения. Допустимая толщина в пределах от 50 до 150 мкм, исходя из предположения, что профиль поверхности находится в рекомендуемом диапазоне. Если пленка более толстая, могут возникнуть трещины.
12. Небольшие разбросанные поврежденные или обнаженные участки или отдельные дефекты типа "булавочный укол" или плешины могут быть подкрашены кистью, когда пленка сухая на ощупь. Более крупные участки восстанавливаются пульверизатором.  
**ПРИМЕЧАНИЕ:** Максимальное время до повторного нанесения слоя из такого же материала составляет 16 часов. До выполнения повторного нанесения материала, на поверхность ни в коем случае не должна попасть влага или конденсация
13. Не допускайте контакта с водой пока свеженанесенное покрытие не высохнет хотя бы на ощупь.
14. В закрытых помещениях обеспечьте вентиляцию с подачей чистого воздуха во время нанесения или сушки, пока все растворители не будут удалены. Температура и относительная влажность вентилируемого воздуха должны быть такими, чтобы на поверхности не конденсировалась влага.
15. Выполните очистку всего оборудования с помощью рекомендуемого состава для очистки сразу же после использования или по крайней мере в конце каждого рабочего дня или смены. Прочищайте пульверизаторы чаще в жаркую погоду. Если материал останется внутри пульверизатора, он затвердеет и приведет к закупориванию инструмента.

# Dimetcote 158

---

## **Техника безопасности**

В силу того, что неправильное использование и транспортировка продукции может привести к неблагоприятным для здоровья последствиям, пожару или взрыву, правила техники безопасности, включенные в описание материала и паспорт безопасности обязательны на весь период хранения, погрузки/разгрузки, нанесения и сушки покрытия.

## **Гарантийные обязательства**

Компания PPG гарантирует отсутствие дефектов материала и качество изготовления продукции. Ответственность компании PPG перед покупателем, потребовавшим возмещения ущерба, сводится к замене продукции, не отвечающей условиям настоящей гарантии или перечислению на счет покупателя суммы, равной стоимости некондиционной продукции. Любые претензии по продукции компании PPG должны быть представлены покупателем в письменном виде в течение 5 (пяти) дней после обнаружения заявленного дефекта, но не позднее истечения предельного срока хранения продукции или одного года с момента поставки, в зависимости от того, что наступит быстрее. Несоблюдение покупателем сроков извещения компании PPG о подобном несоответствии снимает обязательства компании по данной гарантии.

## **Иные гарантийные обязательства на продукцию компанией PPG не предоставляются.**

**Обязательства, оговорённые, вытекающие из обстоятельств или предусмотренные законом, например, гарантии товарного состояния или соответствия конкретным целям не даются. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.**

Рекомендации или советы со стороны компании PPG по использованию продукции, например, изложенные в технической документации или ответе на конкретный запрос, основываются на заведомо достоверной информации. Тем не менее, предложенная продукция и информация по ней предполагает наличие у покупателя определенных знаний и навыков, а потому ответственность за соответствие продукции конкретным задачам лежит на покупателе, который добровольно принимает на себя возможные риски. Любое несоответствие условиям эксплуатации, отход от установленного порядка использования или неправильная трактовка приведенной информации может привести к неудовлетворительным результатам.

## **Ограничение ответственности**

Ответственность компании PPG независимо от претензий покупателя, включая претензии по халатности и прямым обязательствам компании PPG по убыткам или урону, вызванным, связанным или повлеченным применением приобретенной у компании продукции, не должна превышать фактической стоимости продукции или ее части, вызвавшей претензию. Косвенные и случайные убытки компанией PPG не возмещаются.

В силу того, что компания PPG постоянно работает над улучшением качества своей продукции, информация, содержащаяся в Описании материала/Инструкции по нанесению, подлежат изменению без предварительного уведомления. Ответственность за проверку актуальности информации, приведенной в документации, перед использованием продукции возлагается на покупателя. Наиболее актуальные Описания материалов/Инструкции по нанесению всегда можно найти на сайте компании PPG Protective & Marine Coatings по адресу [www.ppgpmc.com](http://www.ppgpmc.com)

Во избежание недопонимания, которое может возникнуть при переводе, описание материала и инструкция по нанесению на английском языке является руководящим документом, на который следует опираться при расхождении в документации на разных языках.

## **Условия продажи**

Любые сделки, совершаемые компанией, осуществляются в соответствии с установленными сроками и условиями продажи.