

Технические характеристики Jotamastic 90



Описание продукта

JJotamastic 90 двухкомпонентный эпокси-мастик полиаминового отверждения, независящий от подготовки поверхности с высокой абразивостойкостью и высоким сухим остатком. Может наноситься с большой толщиной. Доступен с различными отвердителями в зависимости от температуры подложки, стандартным (Std) и зимним (WG). Данный продукт является частью комплексной системы, имеющей Сертификат поверхностного нераспространения огня.

Имеется множество цветовых вариаций продукта в соответствии с мультикolorной картой. Возможно некоторое изменение цвета в зависимости от выбираемого отвердителя.

Рекомендации по использованию

Сталь, где применение абразивной очистки невозможно, и на поверхностях после очистки водой сверхвысокого давления с остатками влаги, где сохранность глянца и цвета не имеет решающего значения. Может использоваться как самостоятельно, так и в комбинации с различными системами грунтов и верхних покрытий. Дает исключительную защиту от коррозии как в соленой, так и в пресной воде. При воздействии прямого солнечного света может быть подвержен мелению.

Толщина пленки и укрывистость

Std Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	100	300	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	125	375	155
Теоретическая укрывистость (м2/л)	8	2,7	6,4

WG Comp. B	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	100	300	125
Толщина мокрой пленки (микрон)	125	375	155
Теоретическая укрывистость (м2/л)	8	2,7	6,4

Типовые одобрения

Одобрено APAS для спецификаций 0156/2, 2973, 2973F, 2976 and 2977.

Физические свойства

Цвет	В соответствии с картой цветов и мультиколерной картой (MCI)
Сухой остаток (по объему)*	80 ± 2 Std Comp. B 80 ± 2 WG Comp. B
Температура вспышки	Std Comp. B: 35°C ± 2 (Setaflash) WG Comp. B: 35°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	Std Comp. B 2,25 lbs/gal (270 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 170 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3 WG Comp. B 1,84 lbs/gal (220 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 180 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Очень хорошая
Устойчивость к воздействию растворителя	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Хорошая

*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

Регуляции Гонконга:

Категория - Покрытия для судов; ЛОС 270 gms/ltr в соответствии с методом НК EPD (готовые к использованию); Высвобождаемый компонент: N/A; Показатель гравитации: 1.43 gms/ltr (A+B); Указанные значения ЛОС и показателя гравитации явл. рекомендуемыми. Эти данные будут варьироваться в зависимости от цвета.

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и без каких-либо загрязнений. Состояние поверхности оценивается и поверхность обрабатывается в соответствии с требованиями ISO 8504.

Сталь

Очистка: С помощью электрических инструментов до мин. St2, без прокатной окалины (ISO 8501-1:2007)
Улучшенная очистка (пескоструйная чистка Sa 2½) способствует получению лучшего результата. При очистке водой сверхвысокого давления вспышечная ржавчина не должна превышать значений "умеренная" по стандарту SSPC и NACE для поверхностей, очищенных водой сверхвысокого давления.

Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, не поврежденный совместимый грунт. Для более полной информации свяжитесь с ближайшим офисом компании Йотун. Для ремонта покрытия используйте обмыв водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) или механический электроинструмент до степени min. St 2.

Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

Условия при нанесении

Температура подложки должна быть минимум +5°C (Std) (-5°C для зимней версии) и как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха, температура и влажность измеряются в непосредственной близости от подложки. Для обеспечения необходимой полимеризации в замкнутых объемах требуется хорошая вентиляция.

Очистка водой высокого давления дает влажную поверхность. Окружающий воздух должен иметь относительную влажность, не превышающую 85 %. Перед покраской поверхность не должна блестеть от влаги, но может иметь пятнистый внешний вид.

Методы нанесения

Распыли тель	Используйте безвоздушное распыление
Кисть	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
Валик	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

Характеристики по нанесению

Соотношение компонентов (по объему)	Std Comp. B: 3.5:1 WG Comp. B: 3.5:1
Смешивание	3.5 parts Comp. A (основа) тщательно перемешать с 1 частью Jotamastic 90, Std Comp. B (отвердитель). 3.5 parts Comp. A (основа) тщательно перемешать с 1 частью Jotamastic 90, WG Comp. B (отвердитель).
Жизнеспособность (при t 23°C)	Std Comp. B: 2 hours WG Comp. B: 45 minutes
Разбавитель/Очиститель	Jotun Thinner No. 17
рекомендации по безвоздушному распылению	
Давление на сопле	15 MPa (150 kp/cm ² , 2100 psi).
Размер сопла	0.46-0.79 mm (0.018-0.031")
Угол распыла	40-80°
Фильтр	Проверьте, чтобы фильтры были чистые.
Замечание	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя составляет минимум 10°C, в обратном случае для достижения необходимого уровня вязкости потребуется добавление растворителя. * Добавление слишком большого количества растворителя приводит к снижению устойчивости образования подтеков и замедлению полимеризации. * Добавление дополнительного растворителя при наличии подобной потребности необходимо производить уже после смешения всех компонентов.

Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

* Рекомендуемая толщина пленки

* На нейтральную основу наносится один слой

Std Comp. B

Температура поверхности	5°C	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	20 Ч.	12 Ч.	4 Ч.	1,5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	40 Ч.	20 Ч.	6 Ч.	3 Ч.
Время полной полимеризации	28 Д.	14 Д.	7 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	30 Ч.	10 Ч.	3 Ч.	1,5 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹				

WG Comp. B

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	8 Ч.	3.5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	72 Ч.	30 Ч.	20 Ч.	12 Ч.	4 Ч.
Время полной полимеризации	21 Д.	14 Д.	10 Д.	5 Д.	3 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	54 Ч.	20 Ч.	10 Ч.	6 Ч.	2 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум ¹					

Специальные условия для США:

При температуре ниже 15°C применим только отвердитель WG Компонент В, так как Standard Компонент В был изменен, чтобы соответствовать местному законодательству.

1. Минимальное время после которого покрытие может подвергаться механическим воздействиям, т.е ходить до нанесения последующего слоя.
1. Минимальное время для перекрытия краской того же типа. В это время покрытие еще не твердое и не может выдерживать механические воздействия.
2. Наилучшая адгезия между слоями покрытия образуется, когда на поверхности нет меления и прочих загрязнений до нанесения первого слоя и при нанесении последующего слоя до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

Рекомендуемая система окраски

Jotamastic 90	2 x 125 µm	(Dry Film Thickness)
Hardtop AS/XP	1 x 50 µm	(Dry Film Thickness)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

Упаковка

20 литровый комплект: 15,6 литров Comp. A в 20 литровом контейнере и 4,4 литров Jotamastic 90, Std Comp. B в 5 литровом контейнере.

20 литровый комплект: 15,6 литров Comp. A в 20 литровом контейнере и 4,4 литров Jotamastic 90, WG Comp. B in a 5 литровом контейнере.

Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).

Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт www.jotun.com

ВЫПУЩЕНО 16. 2 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ