

# Технические характеристики Jotamastic 87 GF



## Описание продукта

Jotamastic 87 GF – двухкомпонентное, толерантное к поверхности, абразивоустойчивое, с высоким сухим остатком эпоксидное покрытие серии Mastic с добавлением стеклянных чешуек. Используется с различными отвердителями в зависимости от температуры окрашиваемой поверхности: Standard (Std) и Cold Climate/Wintergrade (CC/WG). Является частью системы, имеющей сертификат нераспространения пламени.

## Рекомендации по использованию

Используется для защиты стальных поверхностей, где невозможна пескоструйная очистка. Также можно наносить на поверхности, очищенные водой высокого давления, где не требуется сохранение глянца и цвета покрытия. Jotamastic 87 GF может использоваться как самостоятельное покрытие, так и совместно с различными грунтами и финишными покрытиями. Обеспечивает непревзойденную защиту от коррозии как в пресной так и в соленой воде. При воздействии прямых солнечных лучей возможно появление эффекта меления. Стеклянные чешуйки улучшают абразивоустойчивость и общую прочность покрытия.

## Толщина пленки и укрывистость

Std комп. Б	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	200	350	250
Толщина мокрой пленки (микрон)	250	440	315
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	4	2,3	3,2

CC/WG комп. В	Минимальная	Максимальная	Рекомендуемая
Толщина сухой пленки (микрон)	200	300	250
Толщина мокрой пленки (микрон)	285	430	360
Теоретическая укрывистость (м <sup>2</sup> /л)	3,5	2,3	2,8

## Физические свойства

Цвет	Серый, Красный, Белый
Сухой остаток (по объему)*	80 ± 2 Std комп. Б 70 ± 2 CC/WG комп. Б
Температура вспышки	<b>Std комп. Б:</b> 35°C ± 2 (Setaflash) <b>CC/WG комп. Б:</b> 31°C ± 2 (Setaflash)
Летучие Органические Соединения (ЛОС)	2,09 lbs/gal (250 gram/ltr.) USA-EPA Metode 24 170 gms/ltr UK-PG6/23(97). Appendix 3
Глянец	Полуглянцевый
Способность сохранять глянец	Удовлетворительная
Водостойкость	Отличная
Прочность на истирание	Отличная
Устойчивость к воздействию растворителя	Хорошая
Устойчивость к химическому воздействию	Очень хорошая
Эластичность	Хорошая

\*Измеряется в соответствии с ISO 3233:1998 (E)

---

## Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть чистыми и без каких-либо загрязнений. Состояние поверхности оценивается и поверхность обрабатывается в соответствии с требованиями ISO 8504

### Сталь

Очистка: С помощью электрических инструментов до мин. St2 , без прокатной окалины (ISO 8501-1:2007)  
Улучшенная очистка (пескоструйная чистка Sa 2½ ) способствует получению лучшего результата. При очистке водой сверхвысокого давления вспышечная ржавчина не должна превышать значений "умеренная" по стандарту SSPC и NACE для поверхностей, очищенных водой сверхвысокого давления.

### Сталь защищенная межоперационным грунтом

Чистый, сухой и неповрежденный цеховой грунт.

### Поверхности с нанесенным покрытием

Чистый, сухой, не поврежденный совместимый грунт. Для более полной информации свяжитесь с ближайшим офисом компании Йотун. Для ремонта покрытия используйте обмыв водой высокого давления до стандарта WJ2 (NACE No.5/SSPC-SP 12) или механический электроинструмент до степени min. St 2.

### Другие поверхности

Данное покрытие может быть использовано и для других поверхностей. Для получения более детальной информации обращайтесь в ближайший к Вам офис компании Йотун.

## Условия при нанесении

Температура подложки должна быть минимум +10°C (Std) (-5°C для зимней версии) и как минимум на 3°C выше точки росы окружающего воздуха, температура и влажность измеряются в непосредственной близости от подложки. Для обеспечения необходимой полимеризации в замкнутых объемах требуется хорошая вентиляция.

Очистка водой высокого давления дает влажную поверхность. Окружающий воздух должен иметь относительную влажность, не превышающую 85 %. Перед покраской поверхность не должна блестеть от влаги, но может иметь пятнистый внешний вид.

---

## Методы нанесения

<b>Распыли тель</b>	Используйте безвоздушное распыление
<b>Кисть</b>	Рекомендовано для полосовой окраски и окраски небольших участков. Следует контролировать толщину получаемого сухого слоя.
<b>Валик</b>	Можно использовать для окраски небольших участков, но не рекомендуется в качестве первого грунтовочного слоя. При нанесении валиком необходимо контролировать нанесение достаточного количества материала для достижения необходимой толщины сухого слоя.

---

## Характеристики по нанесению

<b>Соотношение компонентов (по объему)</b>	<b>Std комп. Б:</b> 6 частей по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя). <b>CC/WG комп. Б:</b> 4 части по объему комп. А (основы) тщательно перемешать с 1 частью комп. Б (отвердителя).
<b>Время выдержки до использования</b>	10 минут.
<b>Жизнеспособность (при t 23°C)</b>	<b>Std комп. Б:</b> 2 часа <b>CC/WG комп. Б:</b> 1 час
<b>Разбавитель/Очиститель</b>	Разбавитель Йотун No. 17
<b>рекомедации по безвоздушному распылению</b>	
<b>Давление на сопле</b>	15 МПа (150 кр/см <sup>2</sup> , 2100 psi).
<b>Размер сопла</b>	0.63 - 1.09 mm (0.025-0.043")
<b>Угол распыла</b>	40 - 80°
<b>Фильтр</b>	Снять фильтры перед нанесением.
<b>Замечание</b>	* Рекомендуемая температура смеси основы и отвердителя должна быть, по крайней мере, 15 оС. Иначе потребуются добавление растворителя для достижения необходимой вязкости. * Следствием добавления значительного количества растворителя является снижение устойчивости против образования потеков. * При необходимости добавления растворителя, его следует вводить после смешивания двух компонентов.

## Время высыхания

Время высыхания, в основном, зависит от циркуляции воздуха, температуры, толщины пленки и числа покрытий. Данные, приведенные в таблице, соответствуют следующим условиям:

\* Хорошая вентиляция (наружные работы или свободная циркуляция воздуха);

\* Рекомендуемая толщина пленки

\* На нейтральную основу наносится один слой

### Std комп. Б

Температура поверхности	10°C	23°C	40°C
Высохший до исчезновения отлипа	8 Ч.	4 Ч.	2 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
Время полной полимеризации	14 Д.	7 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	24 Ч.	10 Ч.	4 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум <sup>1</sup>	-	-	-

### СС/WG комп. Б

Температура поверхности	-5°C	0°C	5°C	10°C	23°C
Высохший до исчезновения отлипа	24 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	6 Ч.	2,5 Ч.
Высохший до образования твердой пленки	48 Ч.	26 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	5 Ч.
Время полной полимеризации	21 Д.	14 Д.	7 Д.	3 Д.	2 Д.
Высохший до нанесения последующего слоя, минимум	48 Ч.	26 Ч.	18 Ч.	12 Ч.	5 Ч.
Высохший до нанесения последующего слоя, максимум <sup>1</sup>					

<sup>1</sup> Перед нанесением покрытия на поверхности не должно быть мела и других загрязнений. Обычно нет временных ограничений для нанесения последующего слоя. Однако, наилучшая адгезия между слоями достигается тогда, когда последующий слой наносится до полной полимеризации предыдущего слоя. Если покрытие в течение некоторого времени было подвержено воздействию прямых солнечных лучей, особое внимание должно быть уделено очистке поверхности и ее матированию/шерохованию слоя покрытия с целью достижения хорошей адгезии.

Приведенные данные могут использоваться только как рекомендуемые. В действительности, время высыхания/время до нанесения последующего слоя может варьироваться в зависимости от толщины пленки, вентиляции, влажности, системы окраски, условий эксплуатации, механического воздействия и т.д. Полное описание системы окраски можно найти в покрасочной спецификации, где должны быть указаны все параметры и специальные условия.

## Рекомендуемая система окраски

Jotamastic 87 GF                      2 x 250 микрон (толщина сухой плёнки)  
Hardtop AS                            1 x 50 микрон                      (толщина сухой плёнки)

Могут использоваться другие системы в зависимости от области применения.

## Хранение

Продукт должен храниться в соответствии с национальными правилами. Упакованный продукт должен содержаться в сухом, прохладном, хорошо проветриваемом помещении, вдали от источников тепла и возгорания. Упаковка должна быть плотно закрыта.

---

## Обращение

Обращаться осторожно. Тщательно перемешать перед использованием.

---

## Упаковка

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 2,7 литра (Std) комп. Б (отвердителя) в 3 – литровом контейнере.

и

16 литров комп. А (основы) в 20 – литровом контейнере и 4 литра CC/WG комп. Б (отвердителя) в 5 – литровом контейнере.

---

## Охрана здоровья и техника безопасности

Просим соблюдать рекомендации по мерам безопасности, указанным на упаковке. Используйте в хорошо проветриваемом помещении. Не вдыхайте пыль. Избегайте контактов с кожей. При попадании на кожу немедленно обработайте подходящими очистителями, мылом и водой. Глаза необходимо немедленно промыть водой и обратиться к врачу.

**Для детального ознакомления с данными по охране здоровья и технике безопасности для данного продукта См. Материалы по Правилам Безопасности (MSDS).**

---

## Отказ от ответственности

Информация в данной спецификации, основывается на наших последних лабораторных тестированиях и практическом опыте. Но в случае, если при использовании продукции не были соблюдены все обязательные условия, мы можем гарантировать только качество самого продукта. Также, мы оставляем за собой право без предупреждения изменять данную информацию. Допустимы незначительные различия продукции в соответствии с национальными стандартами.

Если в тексте выявлены неточности, предпочтительнее ознакомиться с английской версией (UK).

Йотун – это мультинациональная компания, имеющая свои фабрики, офисы и склады более чем в 50 странах мира. Для получения информации о ближайшем к Вам офисе Йотун, пожалуйста, обращайтесь в региональный офис или посетите наш веб сайт [www.jotun.com](http://www.jotun.com)

ВЫПУЩЕНО 16. 2 2012 ЙОТУН ПЭЙНТС

НАСТОЯЩИЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЗАМЕНЯЮТ СОБОЙ ВСЕ ПРЕДЫДУЩИЕ РЕДАКЦИИ